

Bâtiment administratif Givaudan SA - Genève

Verwaltungsgebäude Genf

Administration building Geneva

Arthur Bugna, architecte FAS
Pierre Tremblet, ingénieur SIA

Situation : Le nouveau bâtiment d'administration est situé sur une grande parcelle au nord-ouest de l'usine proprement dite, et à proximité de l'entrée principale de cette dernière.

Sur l'arrière du bâtiment, actuellement terminé, est réservé le terrain nécessaire à son extension, en forme de T.

Conception :

Au rez-de-chaussée : hall de réception, attente et bureaux.

Au premier étage : bureaux.

Au deuxième étage : bureaux de direction avec salle de conférences et salle de Conseil. L'entrée principale s'ouvre sur une large esplanade, utilisable aussi bien pour les circulations que pour le stationnement.

La pente des terrains, par le jeu des niveaux, a permis de créer des accès directs soit au niveau du rez-de-chaussée, soit au niveau du sous-sol.

Le sous-sol, accessible de plain-pied pour les livraisons, comprend les archives, locaux de matériel, locaux de réglage, cen-

trale de ventilation. Toutes ces installations sont déjà réalisées en vue de l'extension future.

La centrale thermique, également dimensionnée en fonction du complexe administratif futur, est située au-dessous de la loge du portier-gardien, et dans un bâtiment complètement séparé du bâtiment d'administration proprement dit.

Le module adopté est un axe de 1,90 m. Les piliers porteurs sont situés tous les 3,80 m.

Un module sur deux est donc disponible pour le passage de toutes les gaines de ventilation, évitant ainsi les doubles plafonds.

Chaque module est entièrement équipé avec prises au sol pour électricité et téléphone. Il est donc possible de disposer en tout temps une cloison amovible sur chaque meneau de fenêtre.

Un très grand soin a été apporté au problème de l'insonorisation.

Les armoires de classement, aux faces escamotables, sont disposées systématiquement à l'arrière de tous les bureaux.

Construction : Le gros-œuvre est composé d'une ossature en béton armé, avec façade rideau en alu et panneaux de remplissage en verre émaillé.

Toutes les parties de façade qui ne sont pas en alu, ainsi que la cheminée, sont réalisées en béton propre de décoffrage. Fenêtres pivotantes sur axe vertical, vitrage en verre thermopane et stores à lamelles placés à l'extérieur.

Deux ascenseurs sont prévus pour la pre-

mière étape. Monte-dossier avec déversement automatique sur chaque palier, et installation pneumatique reliant l'ensemble des bâtiments de l'usine au bâtiment d'administration.

Le bâtiment est entièrement climatisé par un système de ventilation dit « à grande vitesse » à l'aide d'appareils individuels dont une unité est prévue sous chaque baie des locaux climatisés.

L'air extérieur est filtré, réchauffé et humidifié dans une centrale au sous-sol, puis distribué dans les appareils individuels par un réseau de gaines verticales. Cette installation permet un réglage indépendant de chaque appareil.

L'eau de refroidissement des condenseurs de l'installation de conditionnement est pompée dans le Rhône qui coule en bordure de l'usine.

Photos G. Klemm



